

STALE JAKOŚCIOWE I SPECJALNE

Pręty ciągnione	Rozmiar	Tolerancje	Uwagi
● Okrągłe	3-100	h11/h10/h9	powierzchnia gładka matowa lub błyszcząca PN-EN 10277; PN-EN 10278; PN-EN 10080
■ Kwadratowe	4-120	h11	
■ Płaskie	8x2-400x50	h11	
● Sześciokątne	4-70	h11	
Pręty łuszczono-walcowane			
● Okrągłe	3-100	h11/h10/h9	powierzchnia gładka matowa lub błyszcząca PN-EN 10277; PN-EN 10278
Pręty szlifowane			
● Okrągłe	3-100	H8/h7/h6	powierzchnia gładka i błyszcząca, wolna od drobnych defektów. PN-EN 10277; PN-EN 10278
Pręty gorącowalcowane			
● Okrągłe	3-65	PN-EN 10060	powierzchnia równa ze zgorzeliną, PN-EN 10025; PN-EN 10221;
■ Kwadratowe	12-160	PN-EN 10059	
■ Płaskie	13x3-600x60	PN-EN 10058	
● Sześciokątne	4-70	PN-EN 10061	
Pręty kute			
● Okrągłe	do 800		powierzchnia ze zgorzeliną,
■ Kwadratowe	do 500		
■ Prostokątne	do 1000x500		
Kęsy i kęsiska			
■ Kwadratowe	do 500		Powierzchnia ze zgorzeliną 1U,1C,1E
Rury			
○ Bezszywowe	21,3x660x60	PN-EN 10220	PN-EN 10216; PN-EN 10297

Gatunki stali jakościowych i specjalnych niestopowych oraz stopowych:

Stale konstrukcyjne wg PN-EN 10025-2:2007 S235JR (S235JRG2), S235J0, S235J2 (S235J2G3), S275JR (S275JRG2), S275J0, S275J2 (S275J2G3), S355JR, S355J0, S355J2 (S355J2G3), E295, E335, E360

Stale do ulepszania cieplnego wg PN-EN 10083-1 niestopowe: C22E, C25E, C30E, C35E, C40E, C45E, C50E, C60E, stopowe: 41Cr4, 25CrMo4, 34CrMo4, 42CrMo4, 50CrMo4, 39NiCrMo3, 51CrV4

Stale do hartowania powierzchniowego PN EN 10025: C43, C48, C53

Stale automatowe wg PN-EN 10087: 11SMn30, 11SMn37, 11SMnPb30, 11SMnPb37, z przeznaczeniem do ulepszania cieplnego: 36SMnPb14,

Stale do nawęglania wg PN-EN 10084 niestopowe: C10E, C15E, stopowe: 16MnCr5, 20MnCr5, 18CrMo4, 16CrNi4, 20CrNi4, 20NiCrMo2-2, 17CrNiMo6-4,