

# STALE Automatowe

Pręty ciągnione	Rozmiar	Tolerancje	Uwagi
● Okrągłe	3-100	h11/h10/h9	powierzchnia gładka matowa lub błyszcząca
■ Kwadratowe	4-120	h11	PN-EN 10277; PN-EN 10278; PN-EN 10080
● Sześciokątne	4-70	h11	

  

Pręty łuszczono-walcowane			
● Okrągłe	3-100	h11/h10/h9	powierzchnia gładka matowa lub błyszcząca PN-EN 10277; PN-EN 10278

  

Pręty szlifowane			
● Okrągłe	3-100	H8/h7/h6	powierzchnia gładka i błyszcząca, wolna od drobnych defektów. PN-EN 10277; PN-EN 10278

  

Pręty gorącowalcowane			
● Okrągłe	3-300	PN-EN 10060	powierzchnia równa ze zgorzeliną, PN-EN 10025; PN-EN 10221;

Gatunki stali automatowych:

**Stale automatowe wg PN-EN 10087: 11SMn30, 11SMn37, 11SMnPb30, 11SMnPb37, z przeznaczeniem do ulepszania cieplnego: 36SMnPb14,**